


Уважаемые коллеги!

Представленный информационный бюллетень подготовлен для информирования специалистов Заказчика о значимых достижениях нашей компании. Надеемся представленная информация будет интересна и полезна в Вашей работе.

Данным документом мы хотим поделиться результатами успешно проведенных совместных испытаний труб НКТ с резьбовыми соединениями DEV_25, разработанными нашим предприятием в рамках стратегии расширения номенклатуры предоставляемой продукции. Испытания проводились по инициативе ООО «Газпромнефть-Заполярье» в рамках договора поставки комплекта коррозионностойких переводников из материала P110-13Cr.

Нашей компании удалось разработать технологию нарезки резьбы, которая является взаимозаменяемым соединением UP PF, широко применяемого в РФ.

	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА: ОТЧЕТ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА: СМК-7.1-1-Ф	ВЕРСИЯ №: 03
Дата подготовки:	09.11.2023 г.		
Ответственный за подготовку:	Гергенрейдер С.А.		
Заказчик:	ООО «Газпромнефть-Заполярье»		
Предприятие - изготовитель:	ООО «Девар Петро»		

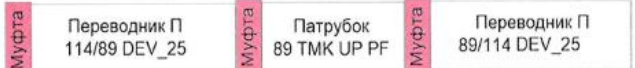
Оборудование:
 Патрубок 88,9 x 7,34 ТМК UP PF P110 13 Cr S, зав. № 17183 ООО «Газпромнефть Заполярье» - 1 шт.;
 Переводник П DEV_25 114,3x6,88/ 88,9x7,34 500 P110 Cr 13, зав. № 23-1073 – 1 шт.;
 Переводник П DEV_25 88,9x7,34 / 114,3x6,88 500 P110 Cr 13, зав. № 23-1074 – 1 шт.

Цель работ: испытание резьбовых соединений ТМК UP PF и DEV_25 на взаимозаменяемость.

Состав работ: согласно утвержденной программы испытаний:

- 3-х кратное свинчивание/ развинчивание резьбовых соединений ТМК UP PF и DEV_25 для анализа графиков свинчивания и стойкости к механическому износу с визуальным состоянием резьбы после каждого свинчивания/развинчивания.
- Сборка компоновки согласно схемы сборки.
- Гидростатические испытания сборки, согласно схеме сборки, давлением 69 МПа в течение 5 сек.
- Развинчивание с ВИК.

Схема сборки



Результаты испытаний:

- Графики свинчивания - допустимые.
- Гидростатическое испытание давлением 69 МПа, в течении 5 сек. – пройдено.
- Гидростатическое испытание давлением 35 МПа, в течении 30 мин. – пройдено.
- Механический износ резьбы после 3-х кратного свинчивая/ развинчивания – не выявлен.

Вывод: В результате проведения испытаний резьбовые соединения ТМК UP PF и DEV_25 признаны полностью взаимозаменяемыми.

Настоящий отчет составлен в 2-х экземплярах. Один экземпляр для ООО «Девар Петро», один экземпляр для ООО «Газпромнефть Заполярье».

Представитель ООО «ДЕВАР ПЕТРО»
 Технический директор:
 Гергенрейдер С.А.

Представитель ООО «Газпромнефть Заполярье»
 Руководитель направления по МТР:
 Мартынов В.А.

Страница 1 из 3

Программа испытаний включала в себя оценку основных характеристик резьб для НКТ 89 и 114 типоразмера, позволяющих оценить геометрические параметры резьб, совместимость и герметичность соединений.

Со стороны ООО «Газпромнефть-Заполярье» в наш адрес был передан патрубок НКТ 89 с соединением ТМК UP PF P110-13Cr. За время проведения испытаний были отработаны вопросы свинчиваемости патрубка ТМК с изготовленными ООО «Девар петро» переводниками НКТ 88,9 на 114,3 мм. Были проведены опрессовки скрутки каждого типоразмера на 35 МПа 30 мин и 69 МПа с выдержкой 5 сек.

Рис.1. Отчет проведения испытаний.



Рис. 2. Маркировка патрубков и вид скрутки в ключе

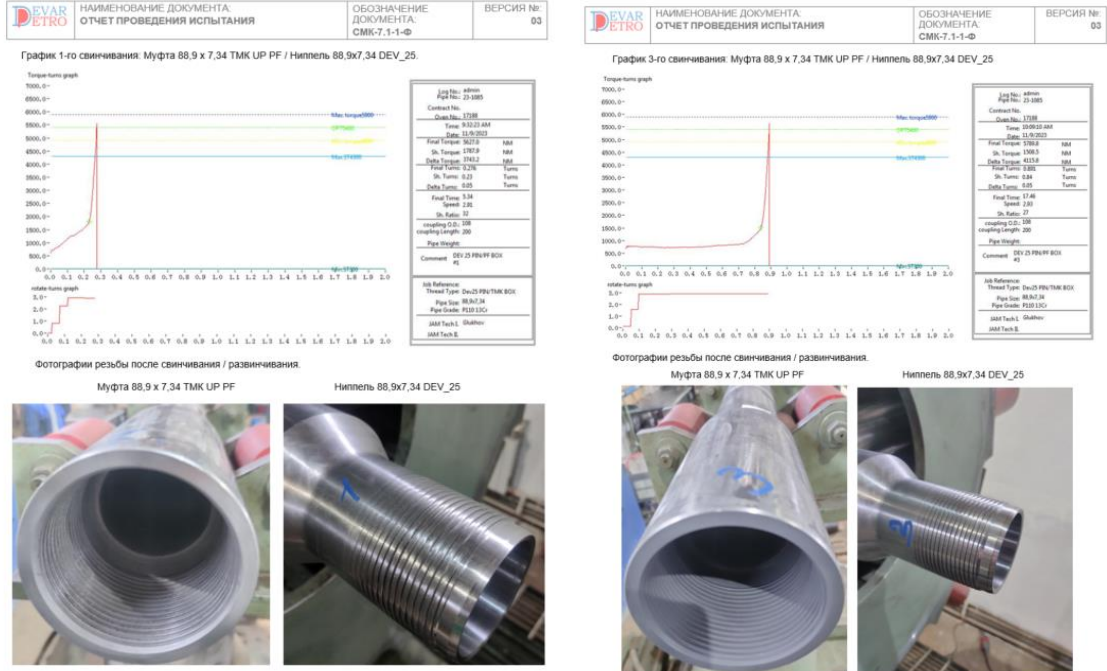


Рис.3. Графики 1и 3 свинчиваний и фото ниппеля DEV_25 и муфты ТМК UP PF 88.9*6,45

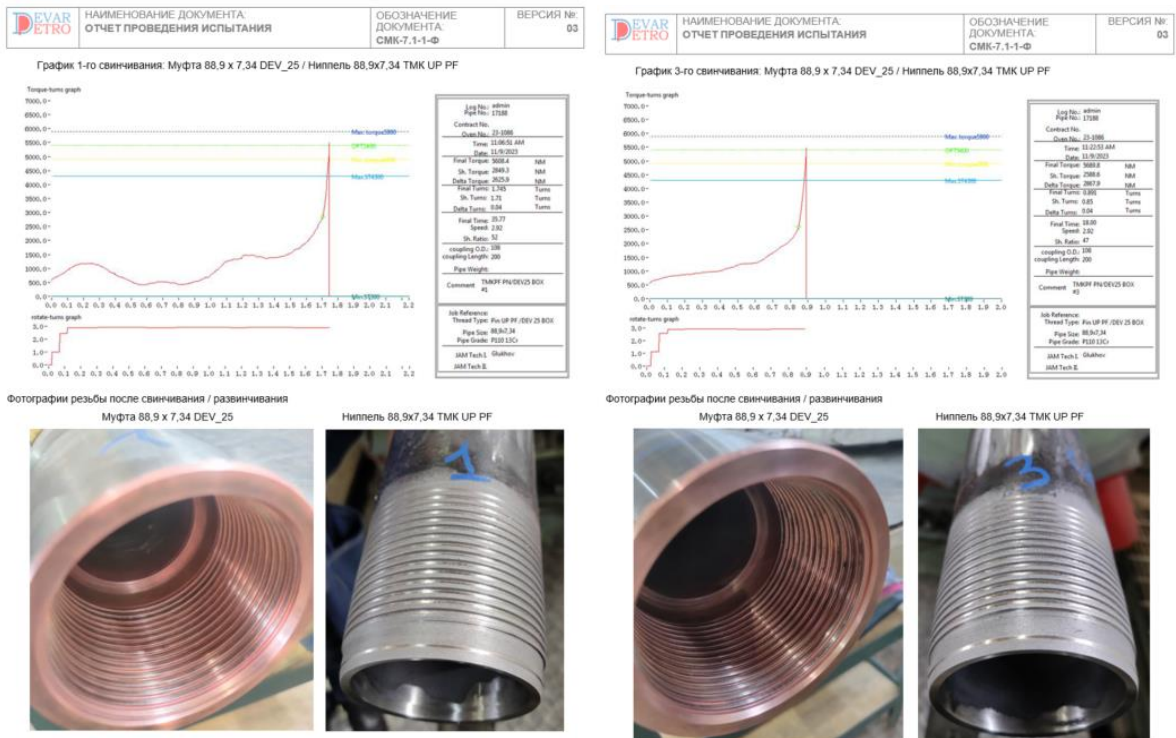


Рис.4. Графики 1и 3 свинчиваний и фото муфты DEV_25 и ниппеля ТМК UP PF 88.9*6,45

Протокол испытания изделия:

Заказ-наряд: _____
 Наименование изделия: Dev 25/ТМК PF cr13
 № Изделия: 23-1086/17188/23-1085
 Дата/Время испытания: 09.11.2023 13:36:13
 Оператор: Кудрявцев Е.А.
 Контролер качества: _____
 Расчетное давление: 69 МПа
 Время выдержки расчетного давления: 10 с
 Максимальное давление испытания: 73,6 МПа

График испытания:



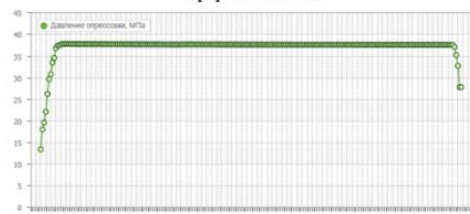
Оператор: Кудрявцев Е.А. Контролер качества: Глухов Г.В.

Страница 8 из 10

Протокол испытания изделия:

Заказ-наряд: _____
 Наименование изделия: Dev 25/ТМК PF cr13
 № Изделия: 23-1086/17188/23-185
 Дата/Время испытания: 09.11.2023 16:17:17
 Оператор: Кудрявцев Е.А.
 Контролер качества: _____
 Расчетное давление: 35 МПа
 Время выдержки расчетного давления: 30 Мин
 Максимальное давление испытания: 37,6 МПа

График испытания:



Оператор: Кудрявцев Е.А. Контролер качества: Глухов Г.В.

Страница 9 из 10

Рис.5. Графики гидравлических испытаний сборки на 69 МПа и 30 МПа

Результаты испытаний:

1. Графики свинчивания - допустимые.
2. Гидростатическое испытание давлением 69 МПа, в течении 5 сек. – пройдено.
3. Гидростатическое испытание давлением 35 МПа, в течении 30 мин. – пройдено.
4. Механический износ резьбы после 3-х кратного свинчивания/ развинчивания – не выявлен.
5. По результатам визуального осмотра резьбы, после разборки, механического износа не выявлено.

Вывод: В результате проведения испытаний резьбовые соединения ТМК UP PF и DEV_25 признаны полностью взаимозаменяемыми.

В ходе проведения испытаний было отмечено высокое качество медного покрытия муфтовой части переводников ООО «Девар петро». Наносимое гальваническое медное покрытие показало повышенную стойкость по сравнению с покрытием резьб ТМК и надежно защищало соединение от заедания и деформации.

В результате проведения успешных испытаний, продукция с резьбой DEV_25 была согласована к поставке для нужд ООО «Газпромнефть-Заполярье» в качестве взаимозаменяемых резьб с UP PF.

Ремонт и изготовление продукции ООО «Девар петро» осуществляется на собственных производственных мощностях, прошедших аудиты со стороны ведущих компаний-операторов, работающих на шельфе РФ.

В данном письме вы можете видеть выкопировку из совместного отчета, дополнительно, по запросу, мы можем предоставить полный отчет по проведенным испытаниям.

Надеемся, полученный нами опыт будет полезен в решении Ваших задач!

С Уважением,

Генеральный директор

Шлапаков А.В.