

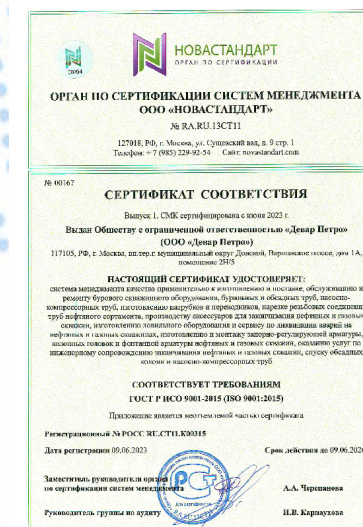
A large offshore oil rig is the central focus, situated in the middle of a blue sea. The rig is a complex of steel structures with multiple levels, cranes, and a tall derrick. In the foreground, a worker wearing a white hard hat and a blue and red high-visibility jacket with the 'DEVAR PETRO' logo on the back is seen from behind, looking towards the rig. A blue helicopter is flying in the sky above the rig. The background features snow-capped mountains under a clear sky. The overall scene is brightly lit, suggesting a sunny day.

ОБЗОРНАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ ООО «ДЕВАР ПЕТРО»

О Компании



- Компания «Девар Петро» состоит из сервисных и производственных подразделений.
- Главным подразделением является центральный офис ООО «Девар Петро», г. Москва
- Сервисное подразделение находится в г. Мурманск, производственное в МО, г. Балашиха.
- Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие ISO 9001-2015 в ООО «Нова Стандарт»
- Компания аттестована на поставку нефтегазового оборудования в ООО «Газпромнефть Снабжение», а выпускаемая продукция соответствует всем требованиям ТР ТС
- Аттестована собственная лаборатория неразрушающего контроля, которая проходит ежегодную переаттестацию
- Компания завершает аккредитацию в АНО «ИНТИ» как производитель труб нефтяного сортамента и бурового оборудования



Производственные возможности



Центральный офис,
г. Москва

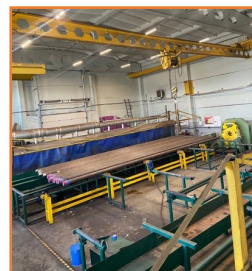
Обособленной подразделение,
г. Мурманск

Назначение: дефектоскопия НКТ, БТ, ОК, бурового инструмента, сборка компоновок колонн, ремонт труб и изготовление аксессуаров для шельфовых проектов.

Площадь базы: 2000 м.кв.

Оборудование: линия ревизии труб, неразрушающий контроль, полноповоротный гидравлический ключ, токарный участок со станами с ЧПУ, стенд гидростатических испытаний, моечная и покрасочная камеры, площади для хранения труб.

Персонал: 27 человек

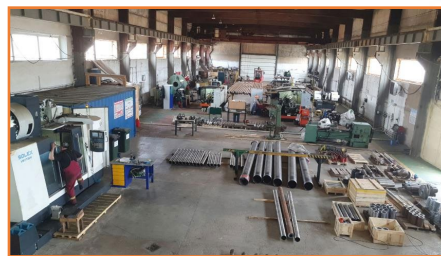


Производственное подразделение,
г. Балашиха

Назначение: металлообработка, производство бурового и внутрискважинного оборудования и аксессуаров, нарезка резьб
Площадь базы: 1400 м.кв.

Оборудование: станки токарные с ЧПУ – 3 шт (Ø шпинделя 40-380 мм), 4-х осевой обрабатывающий центр, мерительного инструмента, профилометр, пилы, ванны фосфатирования и гальваники, установка обжима концов труб, снятия напряжений.

Персонал: 20 человек.



Производственная база с
Мобильным цехом

Назначение: полевая дефектоскопия и ремонт, НКТ, БТ, бурового инструмента

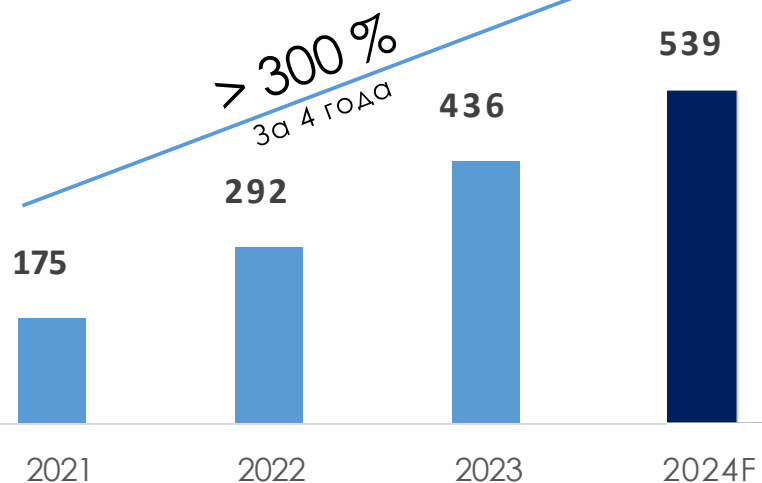
Оборудование: стеллажи инспекции и хранения, установка ЭМИ, комплект ВИК и МПД, ручной инструмент, мойка
Бригада от 4 человек



Финансовые показатели



Мы растём!



Производство

- Трубы НКТ и ОК
- Аксессуары и переводники
- Оборудование ВСО
- Ловильный инструмент
- Оборудование КНБК

Поставки оборудования и комплектующих

- ПВО
- Фонтанная арматура и ЗРА
- Комплектующие бурового комплекса, ВСО

Нефтесервисные услуги

- Аренда бурового оборудования
- Обслуживание и ремонт трубной продукции и инструмента
- Дефектоскопия и неразрушающий контроль

483

Млн руб

Выручка за
9m24 LTM

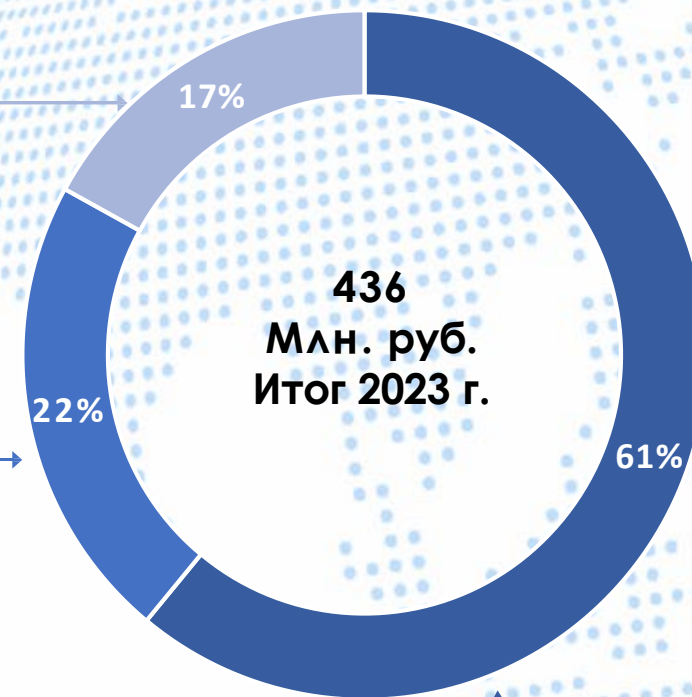
142

Млн руб

ЕБИТДА за
9m24 LTM

<0,1 x

Чистый
Долг/ЕБИТДА
за 9m24



Производство

Виды работ

- Ремонт и нарезка стандартных и премиальных резьб нефтяного сортамента API (метрических и дюймовых, цилиндрических и конических)
- Обработка труб наружным диаметром 50-360мм (до 500мм при длине до 1 м)
- Сборка труб и оснастки НД до 470 мм
- Нанесение внутреннего покрытия и безсмазочных покрытий резьб
- Дефектоскопия и неразрушающий контроль трубной продукции по стандартам DS-1, API RP 7, ГОСТ
- Изготовление патрубков и переводников с премиальными газогерметичными и высокомоментными соединениями.

На собственных производственных мощностях, по лицензии:

Газогерметичные резьбовые соединения НКТ и ОК C100, T100, NewVam, Vam Top, Vam FJL, JFE Bear, VAGT;

Газогерметичные соединения по собственным ТУ - DEV_21, DEV_25, а также безмуфтовые соединения DEV_FFJ

Nilong - двухупорные резьбовые соединения HLDS, HLIDS, HLST;

Нарезка лицензионных резьб JSH - высокомоментные двухупорные соединения бурильных труб взаимозаменяемые с линейкой соединений Grand Prideco XT, HT.

Резьбовые соединения бурильных труб, НКТ и обсадных труб по ГОСТ и API, а также иные цилиндрические и конические резьбовые соединения, BPC, NPT и др.

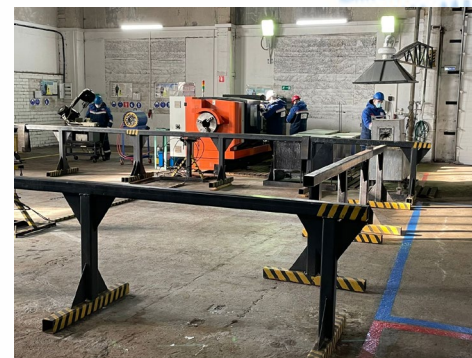
С привлечением партнёров-лицензиатов и по кооперации за рубежом:

TMK - резьбовые соединения FMC, FMT, PF, PF-ET, GF, CWB, Magna, Momentum, Centum, TMK-1, OG-1M.

Grand Prideco - резьбовые соединения GPDS, XT, HT

Vallourec - резьбовые соединения VAM TOP и модификации;

Tenaris: Blue, Wedge.



Разработки и импортозамещение



В 2018 году разработано и сертифицировано газогерметичное резьбовое соединение для обсадных и насосно-компрессорных труб класса ПРЕМИУМ, изготавливаемое по ТУ 24.20.12-001-40478319-2018

Патрубки и переходники с соединением DEV_21 поставляются на шельфовые проекты:

- ООО «Газпром нефть шельф»
 - ООО «ЛУКОЙЛ - Нижневолжскнефть»,
- как замена соединению VAM TOP

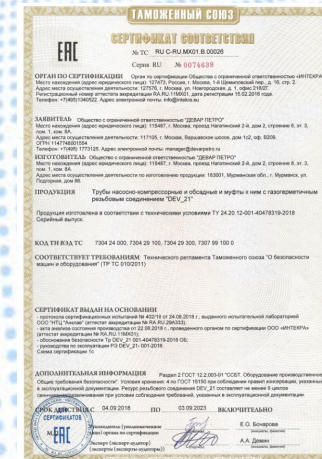
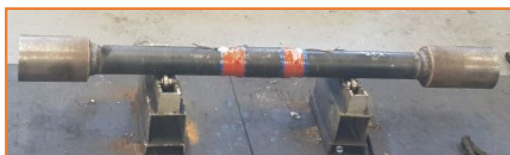
Для подтверждения заявленных характеристик в 2019 году соединение Dev_21 прошло испытания в одном из 4 аккредитованных испытательных центров трубной продукции :

Научно-исследовательском институте труб нефтяного сортамента Китайской национальной нефтяной корпорации (CNPC)

ISO 13679/ API 5Cr определяет стандартные процедуры испытаний на герметичность для подтверждения эксплуатационных характеристик резьбовых соединений труб OCTG.

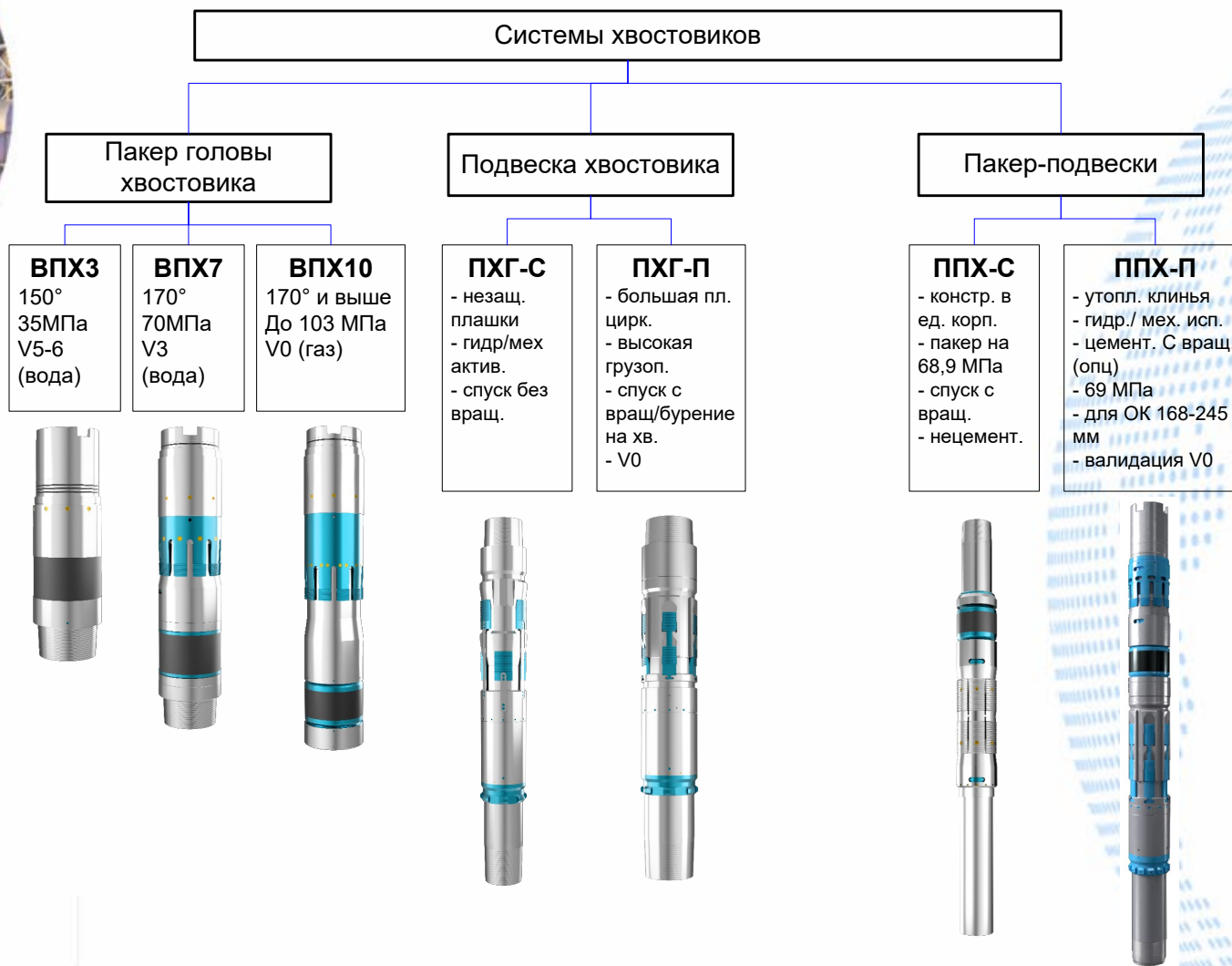
Условия испытаний в соответствии с стандартом:

- Комбинированные нагрузки соответствующие уровню 95% от начала возникновения пластических деформаций в теле трубы
- Проведение испытаний растяжение - 1 образец
- Проведение испытаний растяжение + внутреннее давление по циклу Q1 - 2 образца



Параметр	DEV_21
Тип соединения	Премиальное муфтовое газогерметичное
Изготавливаемые типоразмеры	73 - 339,7 мм
Группы прочности стали	Согласно ГОСТ 31446-2017, а также P110- 13Cr и трубы в хладостойком исполнении
Эффективность на растяжение	100% тела трубы
Эффективность на сжатие	60% тела трубы
Эффективность на внутреннее давление	100% тела трубы
Эффективность на внешнее давление	100% тела трубы

Оборудование для нижнего заканчивания скважин



Возможные исполнения систем хвостовиков

Нецементируемые и цементируемые, с вращением и без

Гидравлические и механические подвески, различные типы посадочного инструмента

Большой выбор конструкционных материалов (от чёрной стали до Incoloy, от нитрилкаучука до FFKM) для самых разнообразных скважинных условий

Основные применяемые типоразмеры для спуска в ОК 168 мм, 177,8 мм и 244,5 мм

Поставка колонных головок и ФА

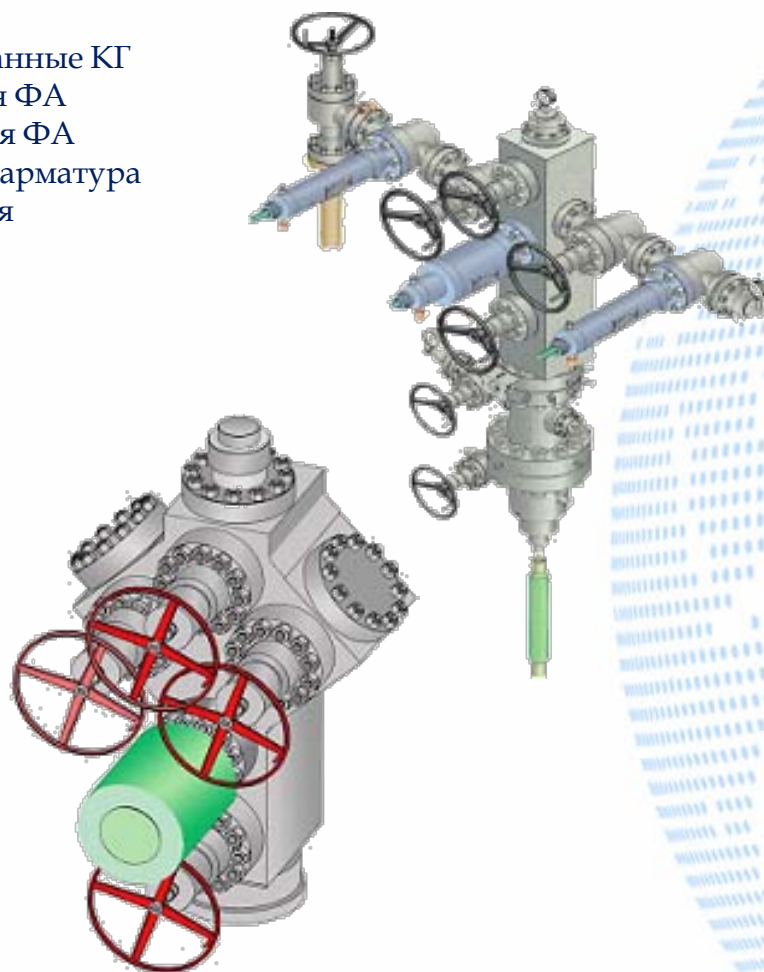


Колонные головки, Фонтанная арматура и запорно-регулирующая арматура (до 20K PSI)

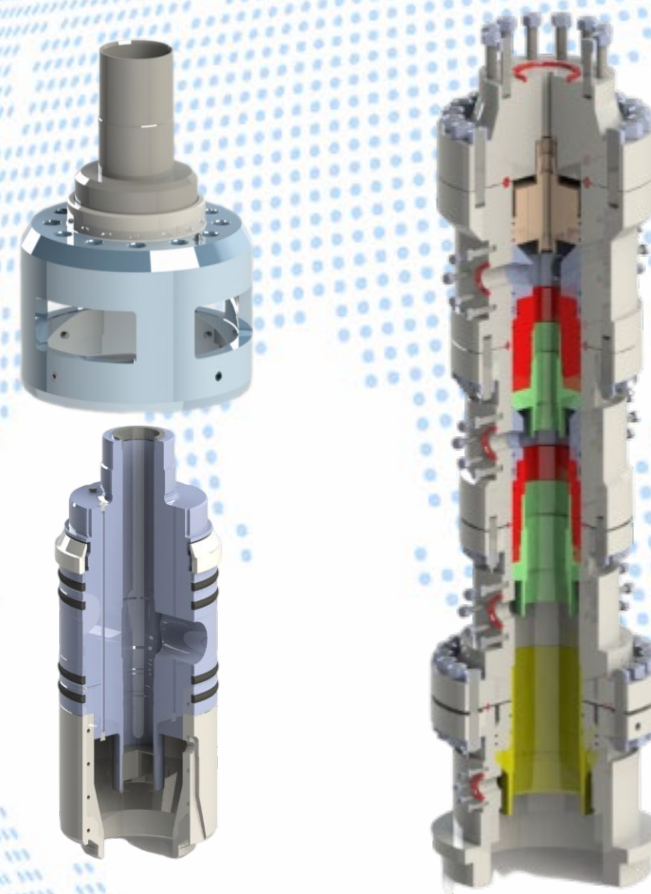
1. Секционные и интегрированные КГ
2. Секционная и моноблочная ФА
3. Компактная горизонтальная ФА
4. Запорная и регулирующая арматура
5. Клапаны высокого давления

Особенности

- Уплотнение металл-металл для подвески обсадной колонны
- Уплотнение металл-металл для подвески НКТ
- Уплотнение металл-металл для выходных блоков управляющих линий
- Самоуплотняющиеся задвижки без эластомерных элементов



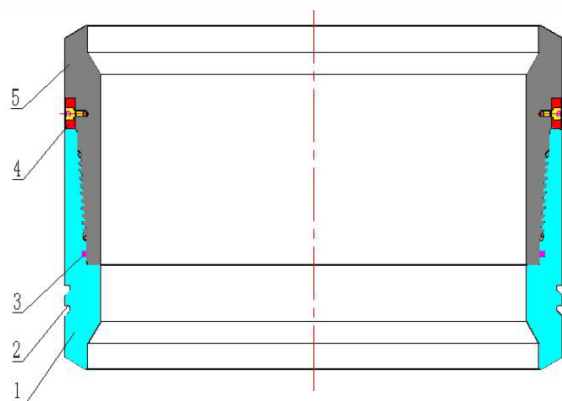
Изготовление спускового инструмента, подвесок НКТ и уплотнительных элементов для КГ Cameron на собственном производстве по оригинальным чертежам



Коннекторы водоотделяющих колонн



Коннектор для ВОК 508-762 мм LC-2



- 1-Муфтовый конец
- 2-Проточка под элеватор
- 3-Уплотнительное кольцо
- 4-Упорное кольцо
- 5-Ниппельный конец

Механические свойства коннектора (LC-2)

Размер	Предел текучести		Предел прочности		Прочность на изгиб		Предельное внутреннее давление	
	≥MPa	≥Ksi	MN	Kips	kN.m	Kip-ft	MPa	Psi
30"×1"	620	90	35.6	8005	5806	4283	35	5075
30"×1.5"	620	90	35.6	8005	5806	4283	35	5075

Допустимая энергия удара при производстве работ по забивке составляет 420 кДж.



Возможны поставки оригинальных коннекторов PUMA, LYNX и других производителей

Поставка бурильного инструмента и оборудования, а также ЗИП



- Буровой инструмент - СБТ, ТБТ, УБТ от ведущих производителей, являемся официальным дистрибьютером и лицензиаром завода JSH
- НКТ и обсадные трубы в коррозионностойком исполнении
- Переводники, патрубки, подъемные переводники, калибраторы, расширители
- Спускоподъёмное оборудование, гидравлические и механические ключи, элементы силового привода
- Ловильный инструмент
- Противовыбросовое оборудование и системы управления

КЛП 200.140924
Трубы стальные бесшовные насосно-компрессорные и обсадные, и муфты к ним с газогерметичным резьбовым соединением «DEV_21»

Изготовитель продукции

Код ОКПО
40478319
ИНН
7729790832
Наименование полное
ООО «ДЕВАР ПЕТРО»
Наименование краткое
ООО «ДЕВАР ПЕТРО»

КЛП 200.142553
Колонные головки моноблочные и полусекционные и комплектующие к НИМ

Изготовитель продукции

Код ОКПО
40478319
ИНН
7729790832
Наименование полное
ООО «ДЕВАР ПЕТРО»
Наименование краткое
ООО «ДЕВАР ПЕТРО»

授权证书 证书编号 No.JSH/23-10-07
Certification of Authorization

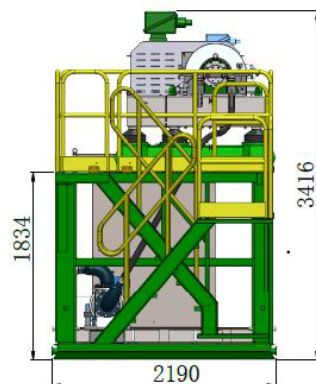
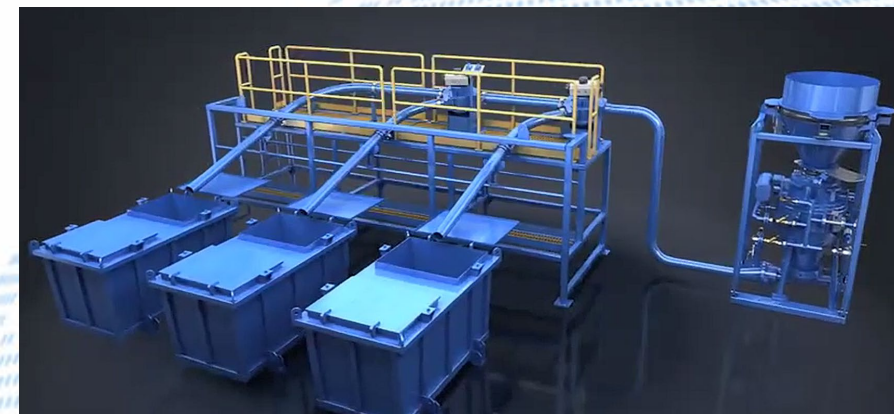
现授权 Authorize: [DEVAR PETRO LLC](#)
地址 Address: [Russia, 117105, Russian Federation, Moscow, int. ter. c. Donskoy Municipal District, Varshavskoe highway, house 1A, room 2N/5](#)
[JSHET57 特殊接头螺纹的修复加工 Patent thread connection repairing & machining](#) 有效期 Validity: [2023.10.07 至 to 2025.10.06](#)
授权人: [江苏曙光华阳钻具有限公司](#)
Authorizer: [Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co.,Ltd](#)
授权人签名 Signature: 日期 Date: [2023.10.07](#)
发证日期 Issuing date: [2023.10.07](#)
[www.shuguang.com](#)

Поставка и предоставление в аренду системы пневматической транспортировки шлама в комплекте с осушительной центрифугой и дизель-компрессором в

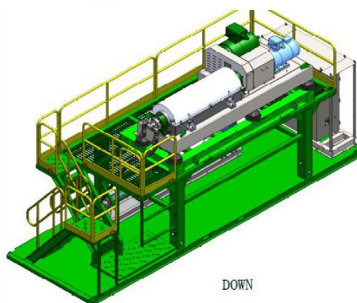


Состав системы

- Шламонагнетатель DWB-25 ;
- Клапаны R-Valve 125 (3шт) ;
- Воздушный компрессор Atlas XAMS 1150 (1 ком.);
- Узел загрузки шлама с 4 контейнерами ;
- Шнековый конвейер (включает в себя один элемент: 15 метров);
- Центрифуга с питающим насосом, смонтированные на раме ;
- Комплектующие для монтажа ;
- Запасные части к оборудованию.



Диа.шнека (дюйм/мм) 14/350
 Длина шнека (м) 15
 Производительность (т/ч) 30
 Мощность (кВт.) 15(20ЛС)
 Скорость (об/мин.) 50-70



Технические параметры

Диапазон плотности рабочей среды	1500-2200 кг/м ³
Максимальная температура среды	100°С
Эквивалентное расстояние транспортировки материала	0-100 метров
Максимальная скорость транспортировки	25 тонн/час
Давление транспортируемого воздуха	≥0.65Мра
Пиковый расход воздуха	21 Sm ³ / min (макс. мгновенное значение)
Контроль давления воздуха	0,6-1 МПа
Средний расход воздуха	0,1 Sm ³ / min
Электропитание	380 В/50 Гц
Компановка	Мобильная блочная установка
Режим работы	Всегогодная (от -40 до +40 С) 24-часовая работа

Диаметр барабана 450 mm
 Длина барабана 1540 mm
 Скорость вращения 0-2800 RPM
 Раб. G сила 0-1973
 Дифференциальная скорость 0~32 RPM
 Электроэнергия 380 В / 50 Гц
 Мотор взрывозащищенный
 Основной двигатель 55 Kw
 Вспом. Двигатель 22 Kw
 Нормы взрывозащиты: Ex db IIB t4, CNEX, IP55
 Габариты: Д×Ш×В(мм) 3820*1572*1600
 Вес (кг) 4000

Подача (м3/ч) 50
 Давление(МПа) 0.3
 Мотор (кВт.) 11Kw-4р
 Скорость (об/мин) 273
 Вход (дюйм) DN125
 Выход (дюйм) DN125
 Вес (кг) 455
 Габариты: Д×Ш×В(мм) 3397*450*720

Контакты



www.devarpetro.ru

Анатолий Шлапаков
Генеральный директор
E-mail:
manager@devarpetro.ru
Тел.: +7.905.752.45.25

Ринат Зиганшин
Менеджер проектов
E-mail:
services@devarpetro.ru
Тел.: +7.977.959.93.01

Офис:

117105, город Москва, шоссе Варшавское, д. 1А, БЦ W-PLAZA, этаж 4, оф. А 408
тел.: +7-916-977-31-25. эл.почта: office@devarpetro.ru

Сервисная база:

Россия, Мурманск, ул. Подгорная 86

Производственная база:

Россия, Московская область, Балашихинский район, дер. Дятловка

