

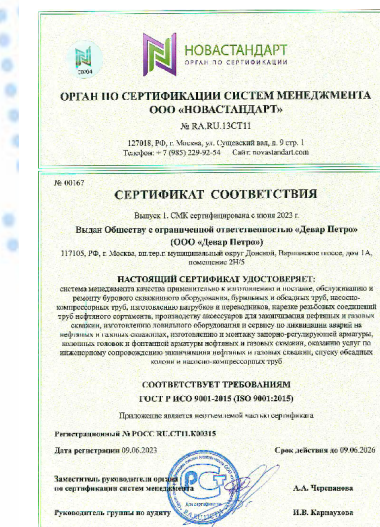
A large offshore oil rig is the central focus, situated in the middle of a blue sea. The rig is a complex of steel structures with multiple levels, cranes, and a tall derrick. In the foreground, a worker wearing a white hard hat and a blue and red high-visibility jacket with the 'DEVAR PETRO' logo on the back is seen from behind, looking towards the rig. A blue helicopter is flying in the sky above the rig. The background features snow-capped mountains under a clear sky. The overall scene is captured in a cinematic style with soft lighting.

ОБЗОРНАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ ООО «ДЕВАР ПЕТРО»

О Компании



- Компания «Девар Петро» состоит из сервисных и производственных подразделений.
- Главным подразделением является центральный офис ООО «Девар Петро», г. Москва
- Сервисное подразделение находится в г. Мурманск, производственное в МО, г. Балашиха.
- Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие ISO 9001-2015 в ООО «Нова Стандарт»
- Компания аттестована на поставку нефтегазового оборудования в ООО «Газпромнефть Снабжение», а выпускаемая продукция соответствует всем требованиям ТР ТС
- Аттестована собственная лаборатория неразрушающего контроля, которая проходит ежегодную переаттестацию
- Компания завершает аккредитацию в АНО «ИНТИ» как производитель труб нефтяного сортамента и бурового оборудования



Производственные возможности



Центральный офис,
г. Москва

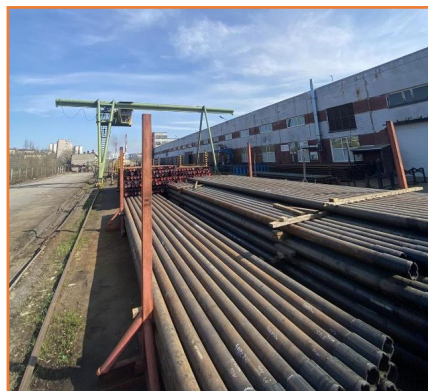
Обособленной подразделение,
г. Мурманск

Назначение: ревизия и ремонт НКТ, БТ, ОК, бурового инструмента, сборка компоновок колонн, ремонт труб и изготовление аксессуаров для шельфовых проектов.

Площадь базы: 2000 м.кв.

Оборудование: линия ревизии труб, неразрушающий контроль, полноповоротный гидравлический ключ, токарный участок со станками с ЧПУ, стенд гидростатических испытаний, моечная и покрасочная камеры, площади для хранения труб.

Персонал: 27 человек



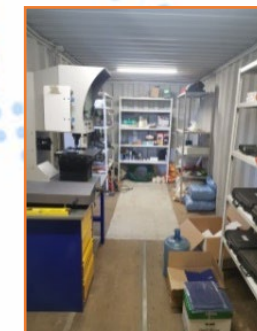
Производственное подразделение,
г. Балашиха

Назначение: металлообработка, производство бурового и внутрискважинного оборудования и аксессуаров, нарезка резьб.

Площадь базы: 1400 м.кв. на территории 1 Га.

Оборудование: станки токарные с ЧПУ – 4 шт. (Ø шпинделя 220-380 мм, обработка над станиной до 950 мм), 4-х осевой обрабатывающий центр, ключ полноповоротный на 470 мм, измерительный инструмент, профилометр, пилы, ванны фосфатирования и гальваники, установка обжима концов труб, снятия напряжений.

Персонал: 12 человек.



Производственная база г. Балашиха, Московская область



В начале 2025 года на участке в 1Га завершено строительство и оснащение производственного цеха в д. Дятловка, МО (1-я очередь)

Удобное расположение, доступность квалифицированных кадров и транспортная инфраструктура позволят обеспечить высокое качество выпускаемой продукции и скорость исполнения заказов



Токарные станки с ЧПУ со станиной 3 м
QK1338 -3000

Токарные трубонарезные станки
с ЧПУ QK1322-1500 – 2 шт

Станок глубокого сверления ВТА
Глубина сверления и расточки до 4 м

Портальный фрезерный станок
трёхосевой + 1

ОСНАЩЕННОСТЬ

- Токарные станки с ЧПУ – 4 ед. (+1 на ТО)
- Универсальные станки токарные + фрезерный – 4 ед.
- Вертикальный высокоскоростной токарный станок с ЧПУ – 1 ед
- Фрезерный станок с ЧПУ
- Станок глубокого сверления (до 4 м, Д 300)
- Заготовительный участок
- Испытательный участок – 70 МПа
- Участок фосфатирования и гальванических покрытий



QK1327 -3000



VK450



Полноповоротный гидравл. ключ Ø 470 мм



Рабочий размер стола – 3 м x 1,8 м
Ход шпинделя по вертикали – 980 мм



Сервисная база в г. Мурманск



Виды работ

- Ремонт и нарезка стандартных и премиальных резьб нефтяного сортамента API (метрических и дюймовых, цилиндрических и конических)
- Обработка труб наружным диаметром 50-360мм (до 500мм при длине до 1 м)
- Сборка труб и оснастки НД до 470 мм
- Нанесение внутреннего покрытия и безсмазочных покрытий резьб
- Дефектоскопия и неразрушающий контроль трубной продукции по стандартам DS-1, API RP 7, ГОСТ
- Изготовление патрубков и переводников с премиальными газогерметичными и высокомоментными соединениями.

На собственных производственных мощностях, по лицензии:

Газогерметичные резьбовые соединения НКТ и ОК C100, T100, NewVam, Vam Top, Vam FJL, JFE Bear, VAGT;

Газогерметичные соединения по собственным ТУ - DEV_21, DEV_25, а также безмуфтовые соединения DEV_FFJ

Nilong - двухупорные резьбовые соединения HLDS, HLIDS, HLST;

Нарезка лицензионных резьб JSH - высокомоментные двухупорные соединения бурильных труб взаимозаменяемые с линейкой соединений Grand Prideco XT, HT.

Резьбовые соединения бурильных труб, НКТ и обсадных труб по ГОСТ и API, а также иные цилиндрические и конические резьбовые соединения, BPC, NPT и др.

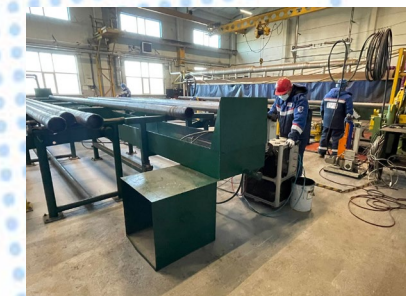
С привлечением партнёров-лицензиатов и по кооперации за рубежом:

TMK - резьбовые соединения FMC, FMT, PF, PF-ET, GF, CWB, Magna, Momentum, Centum, TMK-1, OG-1M.

Grand Prideco - резьбовые соединения GPDS, XT, HT

Vallourec - резьбовые соединения VAM TOP и модификации;

Tenaris: Blue, Wedge.



Разработки и импортозамещение



В 2018 году разработано и сертифицировано газогерметичное резьбовое соединение для обсадных и насосно-компрессорных труб класса ПРЕМИУМ, изготавливаемое по ТУ 24.20.12-001-40478319-2018

Патрубки и переходники с соединением DEV_21 поставляются на шельфовые проекты:

- ООО «Газпром нефть шельф»
 - ООО «ЛУКОЙЛ - Нижневолжскнефть»,
- как замена соединению VAM TOP

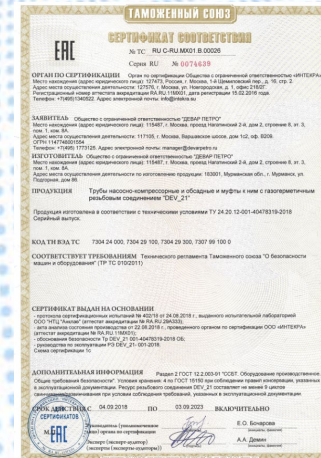
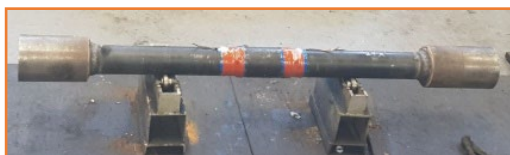
Для подтверждения заявленных характеристик в 2019 году соединение Dev_21 прошло испытания в одном из 4 аккредитованных испытательных центров трубной продукции :

Научно-исследовательском институте труб нефтяного сортамента Китайской национальной нефтяной корпорации (CNPC)

ISO 13679/ API 5Cr определяет стандартные процедуры испытаний на герметичность для подтверждения эксплуатационных характеристик резьбовых соединений труб OCTG.

Условия испытаний в соответствии с стандартом:

- Комбинированные нагрузки соответствующие уровню 95% от начала возникновения пластических деформаций в теле трубы
- Проведение испытаний растяжение - 1 образец
- Проведение испытаний растяжение + внутреннее давление по циклу Q1 - 2 образца



Параметр	DEV_21
Тип соединения	Премиальное муфтовое газогерметичное
Изготавливаемые типоразмеры	73 - 339,7 мм
Группы прочности стали	Согласно ГОСТ 31446-2017, а также P110- 13Cr и трубы в хладостойком исполнении
Эффективность на растяжение	100% тела трубы
Эффективность на сжатие	60% тела трубы
Эффективность на внутреннее давление	100% тела трубы
Эффективность на внешнее давление	100% тела трубы

Резьбовое соединение собственной разработки DEV-25

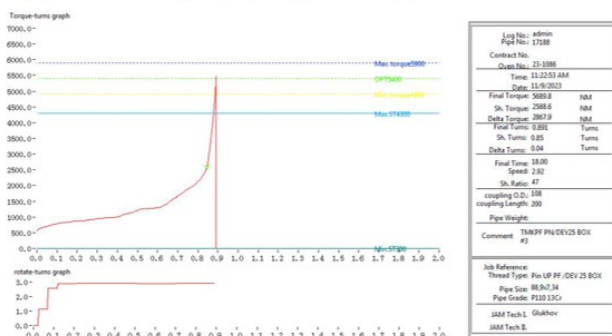
ООО «Девар Петро» удалось разработать технологию нарезки резьбы, которая является взаимозаменяемым соединением UP PF, широко применяемого в РФ.

Трубная продукция с соединением DEV_25 поставляется на проекты:
 - ООО «Газпромнефть-Заполярье»
 как замена соединению UP PF



	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА: ОТЧЕТ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА: СМК-7.1-1-Ф	ВЕРСИЯ №: 03
--	---	---------------------------------------	-----------------

График 3-го свинчивания: Муфта 88,9 x 7,34 DEV_25 / Ниппель 88,9x7,34 ТМК UP PF



Фотография резьбы после свинчивания / развинчивания

Муфта 88,9 x 7,34 DEV_25



Ниппель 88,9x7,34 ТМК UP PF



	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА: ОТЧЕТ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА: СМК-7.1-1-Ф	ВЕРСИЯ №: 03
--	---	---------------------------------------	-----------------

График гидростатических испытаний давлением 69 МПа, в течении 10 с.

г.Оренбург

Протокол испытания изделия:

Заказ-марка: _____
 Наименование изделия: Dev 25/TMK PF cr13
 № Изделия: 23-1086/17188/23-1085
 Дата/Время испытания: 09.11.2023 13:36:13
 Оператор: Кудрявцев Е.А.
 Контролер качества: _____
 Расчетное давление: 69 МПа
 Время выдержки расчетного давления: 10 с
 Максимальное давление испытания: 73,6 МПа

График испытания:



Оператор: Кудрявцев Е.А. Контролер качества: Глухов Г.В.

	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА: ОТЧЕТ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА: СМК-7.1-1-Ф	ВЕРСИЯ №: 03
--	---	---------------------------------------	-----------------

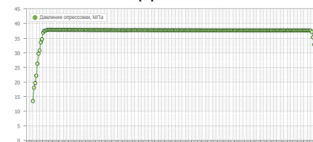
График гидростатических испытаний давлением 35 МПа, в течении 30 минут.

г.Оренбург

Протокол испытания изделия:

Заказ-марка: _____
 Наименование изделия: Dev 25/TMK PF cr13
 № Изделия: 23-1086/17188/23-1085
 Дата/Время испытания: 09.11.2023 16:17:17
 Оператор: Кудрявцев Е.А.
 Контролер качества: _____
 Расчетное давление: 35 МПа
 Время выдержки расчетного давления: 30 Мин
 Максимальное давление испытания: 37,6 МПа

График испытания:



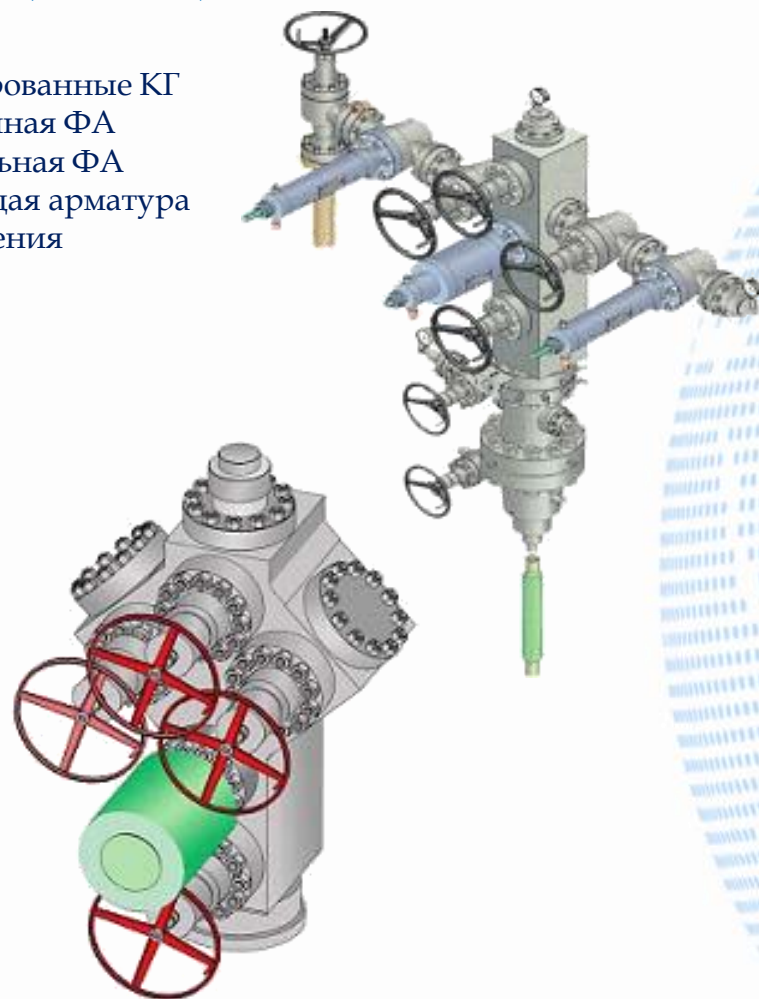
Оператор: Кудрявцев Е.А. Контролер качества: Глухов Г.В.

Поставка колонных головок и ФА

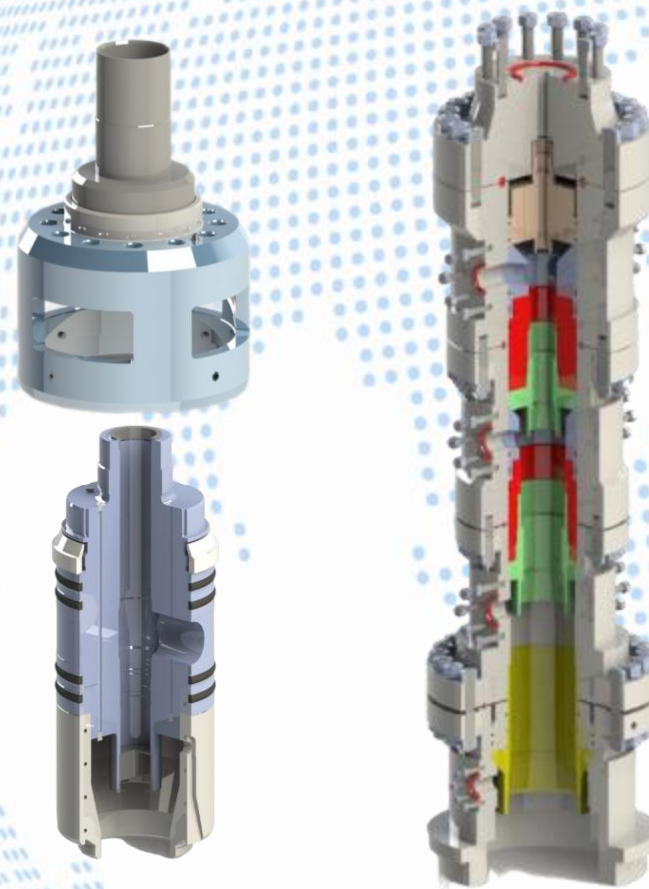


Колонные головки, Фонтанная арматура и запорно-регулирующая арматура (до 20K PSI)

1. Секционные и интегрированные КГ
2. Секционная и моноблочная ФА
3. Компактная горизонтальная ФА
4. Запорная и регулирующая арматура
5. Клапаны высокого давления



Изготовление спускового инструмента, подвесок НКТ и уплотнительных элементов для КГ Cameron на собственном производстве по оригинальным чертежам



Особенности

- Уплотнение металл-металл для подвески обсадной колонны
- Уплотнение металл-металл для подвески НКТ
- Уплотнение металл-металл для выходных блоков управляющих линий
- Самоуплотняющиеся задвижки без эластомерных элементов

Поставка бурильного инструмента и оборудования, а также ЗИП



- Буровой инструмент - СБТ, ТБТ, УБТ от ведущих производителей, являемся официальным дистрибьютером и лицензиаром заводов JSH и Hilong
- НКТ и обсадные трубы в коррозионностойком исполнении
- Переводники, патрубки, подъемные переводники, калибраторы, расширители
- Спускоподъёмное оборудование, гидравлические и механические ключи, элементы силового привода
- Ловильный инструмент
- Противовыбросовое оборудование и системы управления

КЛП 200.140924
Трубы стальные бесшовные насосно-компрессорные и обсадные, и муфты к ним с газогерметичным резьбовым соединением «DEV_21»

Изготовитель продукции

Код ОКПО
40478319
ИФН
7729790832
Наименование полное
ООО «ДЕВАР ПЕТРО»
Наименование краткое
ООО «ДЕВАР ПЕТРО»

КЛП 200.142553
Колонные головки моноблочные и полусекционные и комплектующие к ним

Изготовитель продукции

Код ОКПО
40478319
ИФН
7729790832
Наименование полное
ООО «ДЕВАР ПЕТРО»
Наименование краткое
ООО «ДЕВАР ПЕТРО»

授权证书 证书编号 No.JSH/23-10-07
Certification of Authorization

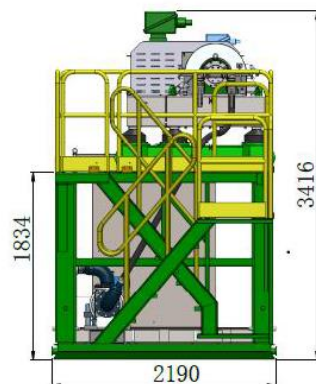
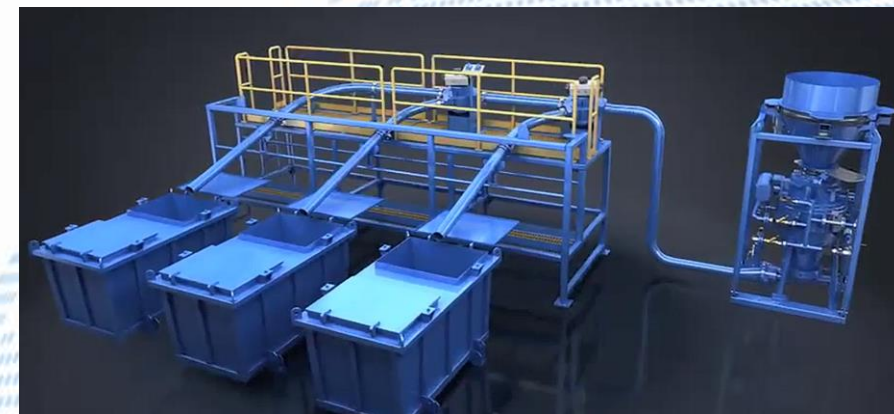
现授权 Authorize: [DEVAR PETRO LLC](#)
地址 Address: [Russia, 117105, Russian Federation, Moscow, int. ter. c. Donskoy Municipal District, Varshavskoe highway, house 1A, room 2N/5](#)
[JSHET57 特殊接头螺纹的修复加工 Patent thread connection repairing & machining](#) 有效期 Validity: [2023.10.07 至 to 2025.10.06](#)
授权人: [江苏曙光华阳钻具有限公司](#)
Authorizer: [Jiangsu Shuguang Huayang Drilling Tool Co.,Ltd](#)
授权人签名 Signatures: 日期 Date: [2023.10.07](#)
发证日期 Issuing date: [2023.10.07](#)
[www.shuguang.com](#)

Поставка и предоставление в аренду системы пневматической транспортировки шлама в комплекте с осушительной центрифугой и дизель-компрессором

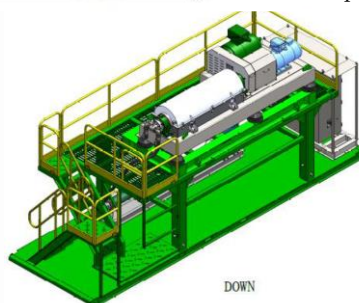


Состав системы

- Шламонагнетатель DWB-25 ;
- Клапаны R-Valve 125 (3шт) ;
- Воздушный компрессор Atlas XAMS 1150 (1 ком.);
- Узел загрузки шлама с 4 контейнерами ;
- Шнековый конвейер (включает в себя один элемент: 15 метров);
- Центрифуга с питающим насосом, смонтированные на раме ;
- Комплектующие для монтажа ;
- Запасные части к оборудованию.



Диа.шнека (дюйм/мм)	14/350
Длина шнека (м)	15
Производительность (т/ч)	30
Мощность (кВт.)	15(20ЛС)
Скорость (об/мин.)	50-70



Технические параметры

Диапазон плотности рабочей среды	1500-2200 кг/м ³
Максимальная температура среды	100°С
Эквивалентное расстояние транспортировки материала	0-100 метров
Максимальная скорость транспортировки	25 тонн/час
Давление транспортируемого воздуха	≥0.65Мра
Пиковый расход воздуха	21 Sm ³ / min (макс. мгновенное значение)
Контроль давления воздуха	0,6-1 МПа
Средний расход воздуха	0,1 Sm ³ / min
Электропитание	380 В/50 Гц
Компановка	Мобильная блочная установка
Режим работы	Всегогодная (от -40 до +40 С) 24-часовая работа

Диаметр барабана	450 mm
Длина барабана	1540 mm
Скорость вращения	0-2800 RPM
Раб. G сила	0-1973
Дифференциальная скорость	0~32 RPM
Электроэнергия	380 В / 50 Гц
Мотор взрывозащищенный	
Основной двигатель	55 Kw
Вспом. Двигатель	22 Kw
Нормы взрывозащиты:	Ex db IIB t4, CNEX, IP55
Габариты: Д×Ш×В(мм)	3820*1572*1600
Вес (кг)	4000

Подача (м3/ч)	50
Давление(МПа)	0.3
Мотор (кВт.)	11Kw-4р
Скорость (об/мин)	273
Вход (дюйм)	DN125
Выход (дюйм)	DN125
Вес (кг)	455
Габариты: Д×Ш×В(мм)	3397*450*720

Контакты



www.devarpetro.ru

Шлапаков Анатолий Владимирович
Генеральный директор
E-mail: manager@devarpetro.ru
Тел.: +7.905.752.45.25

Зиганшин Ринат Наильевич
Исполнительный директор
E-mail: services@devarpetro.ru
Тел.: +7.985.241.35.63

Калиев Рустам Раисович
Менеджер проектов
E-mail: project2@devarpetro.ru
Тел.: +7.985.464.59.75

Офис:

117105, город Москва, шоссе Варшавское, д. 1А, БЦ W-PLAZA, этаж 4, оф. А 408
тел.: +7-916-977-31-25. эл.почта: office@devarpetro.ru

Сервисная база:

Россия, Мурманск, ул. Подгорная 86

Производственная база:

Россия, Московская область, Балашихинский район, дер. Дятловка, 181